

设备简介

一、 汽车（摩托车）仪表装配检测生产线

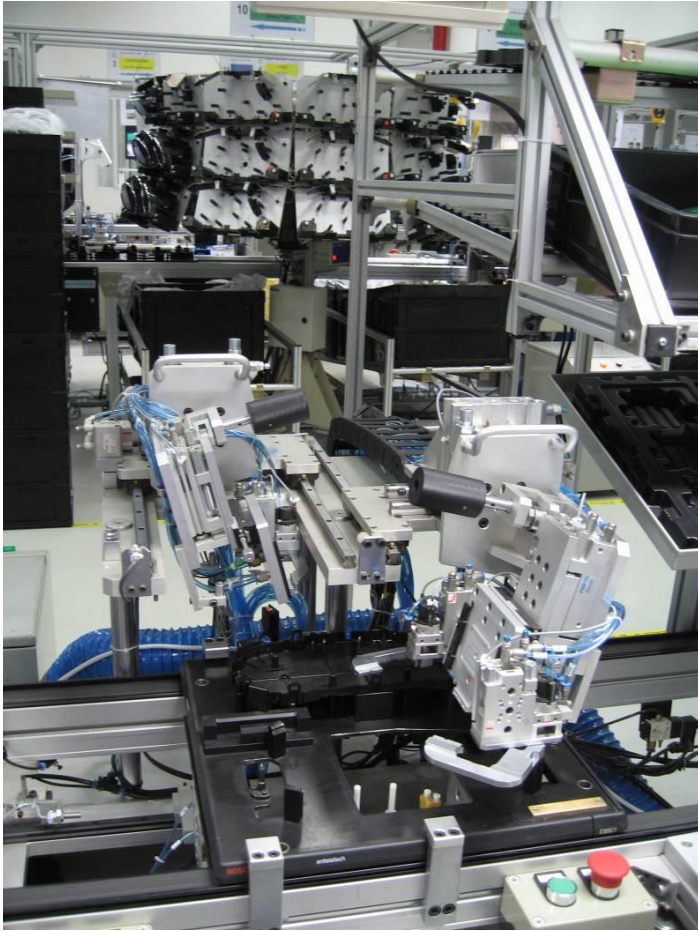
汽车（摩托车）仪表装配检测设备是汽车（摩托车）仪表生产线各工位设备。每台设备可并线使用，也可独立使用。该类设备以工控机或 PLC 为控制核心，采用了高精度仿型定位和气动夹紧；精密气动压装；位置传感器、位移传感器、压力传感器、色彩传感器和图象识别系统保证产品的装配安全和精度；全方位的防错设计和安全设计保证产品装配的唯一性和操作者安全性。主要设备有：

- 1、 步进电机装配检测设备；
- 2、 PCB 板装配检测设备；
- 3、 LCD 装配检测设备；
- 4、 外壳装配、拆卸设备；
- 5、 压针装配检测设备；
- 6、 终检设备
- 7、 程序烧制及疲劳测试设备
- 8、 各类手工装配工装和工具

汽车仪表压针设备：



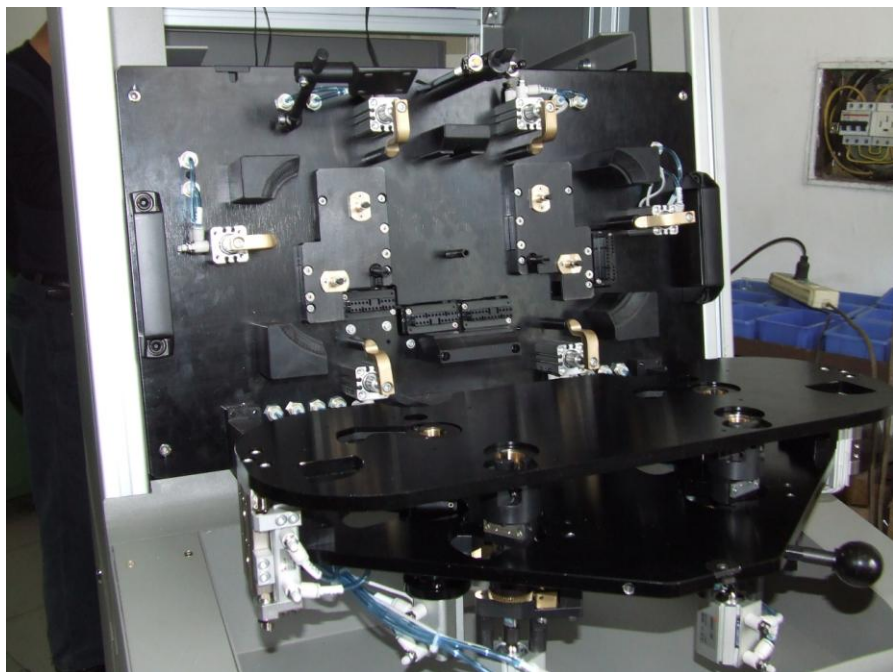
PCB 板装配设备:



液晶屏装配:



压针装配设备



终检设备



仪表疲劳台：



卡爪检测：

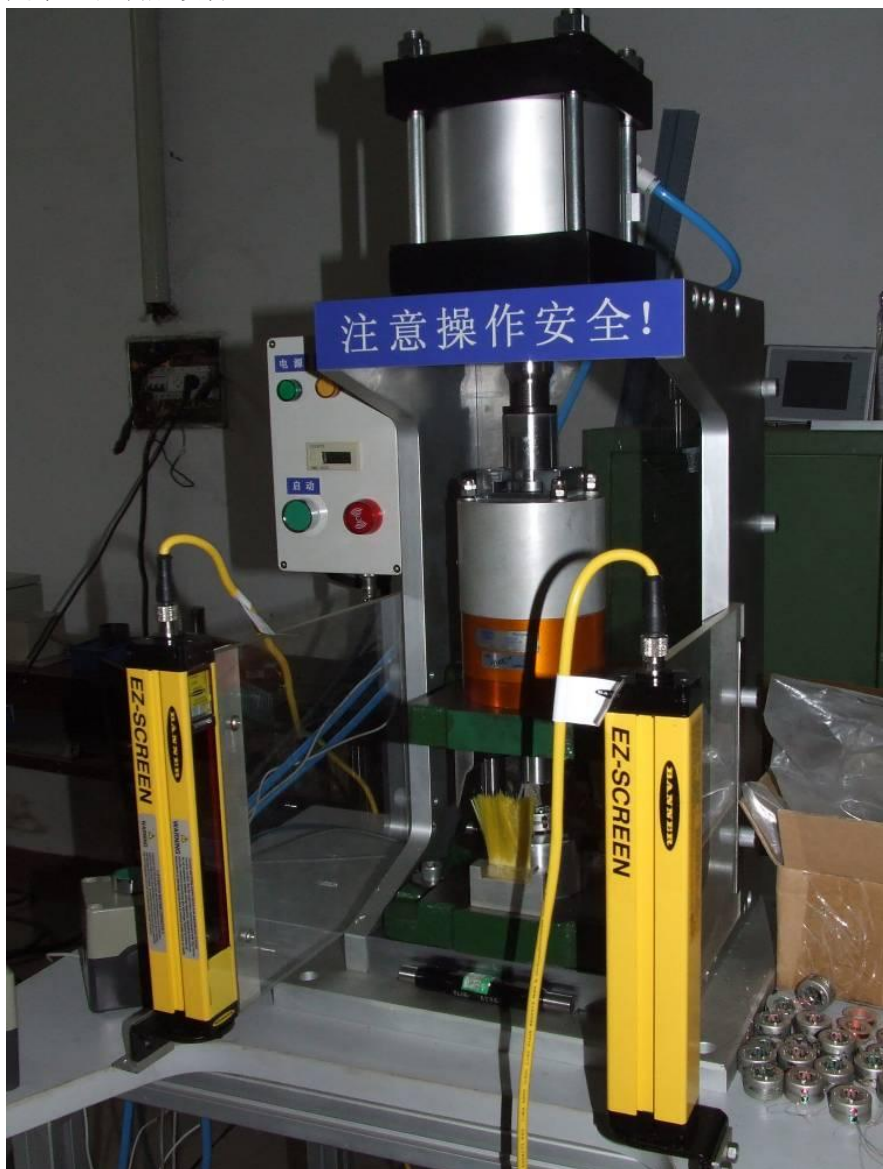


二、 怠速电机装配检测生产线

怠速电机生产线是汽车用怠速电机各生产工位设备。每台设备可独立使用。该类设备均以 PLC 为控制核心，采用了高精度仿型定位和气动夹紧；精密气动压装；位置传感器、位移传感器、压力传感器、色彩传感器和保证产品的装配安全和精度；全方位的防错设计和安全设计保证产品装配的唯一性和操作者安全性。主要设备有：

- 1、 定子组合装配设备；
- 2、 定、转子组合装配设备；
- 3、 高压极性检测设备；
- 4、 点胶设备；
- 5、 外壳装配设备
- 6、 磁钢磁性检测设备；
- 7、 终检设备
- 8、 高温耐久测试设备
- 9、 定子松动检测
- 10、 O 型圈装配设备
- 11、 各类手工装配工装和工具

定子组合装配设备



高压极性检测设备



磁钢磁性检测设备



定子松动检测



高温耐久测试设备



三、 汽车油泵装配检测生产线

汽车油泵生产线用于各类油泵的装配与生产。该类设备均以 PLC 为控制核心，采用气动和手动压接相结合，结合各类传感检测和性能检测保证产品的装配安全和精度。主要设备有：

- 1、 阀套和软管装配
- 2、 法兰焊线打章
- 3、 法兰与软管及加热管装配
- 4、 软管与快速接头装配
- 5、 泵体与滤网装配
- 6、 泵芯与软管组合及法兰组合装配
- 7、 引射泵装配检测
- 8、 法兰水密封检测
- 9、 油位传感器检测

法兰装配





泵体密封检测



法兰水密封检测设备



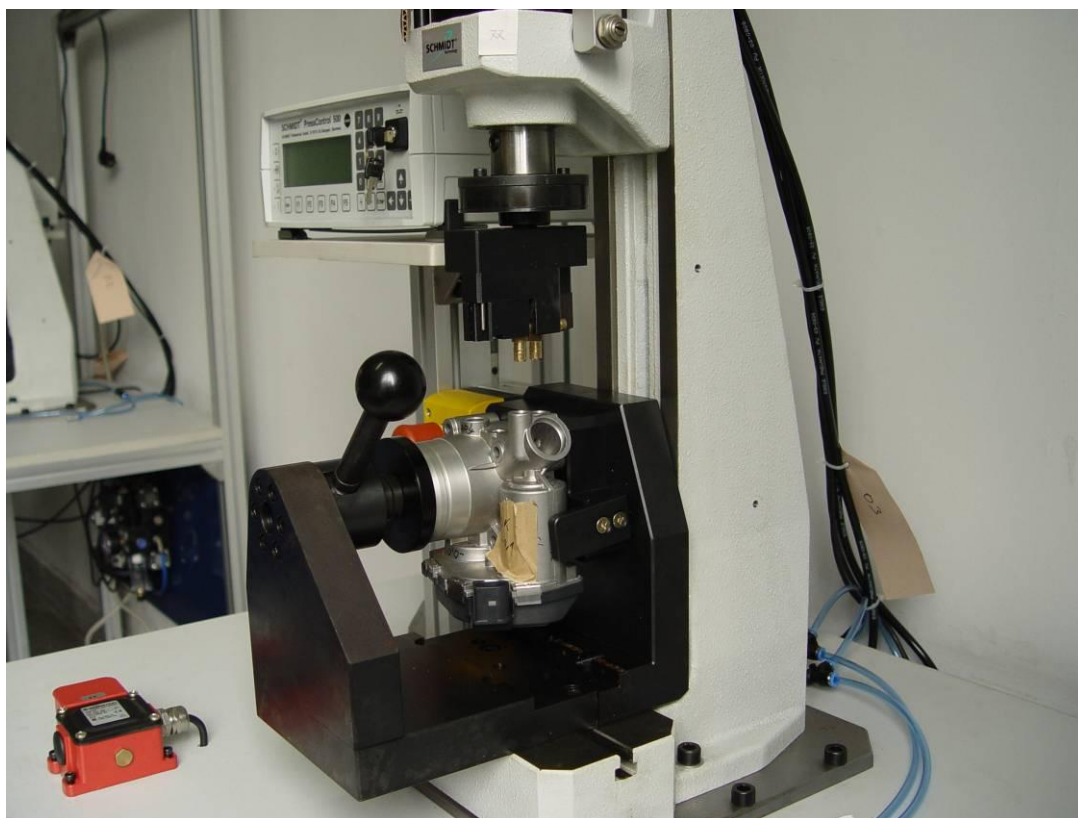
四、汽车节气门体装配检测生产线

汽车节气门体生产线用于汽车节气门体的装配生产。全部设备可以并线生产，也可单独使用。我所可以提供所有机械式汽车节气门体和部分电子汽车节气门体的生产设备。该类设备均以 PLC 为控制核心，采用了高精度仿型定位和气动夹紧；精密气动与气液增压缸相结合压装；位置传感器、位移传感器、压力传感器等保证产品的装配安全和精度；全方位的防错设计和安全设计保证产品装配的唯一性和操作者安全性。主要设备有：

- 1、风门轴轴承压接工作台；
- 2、风门轴装配台；
- 3、风门片安装台；
- 4、风门片螺钉铆接台；
- 5、风门位置传感器安装台；
- 6、怠速电机安装台；
- 7、加温水道及风门拉线支架安装台；
- 8、风门片初始位置调整工作台；

- 9、终检台；
- 10、 点胶机；
- 11、 加温水道管路压接台；

电子节气门体各管路压装设备



自动点胶机



电子节气门体轴承检具



节气门体终检设备



节气门体生产线



五、汽车进气歧管装配检测生产线

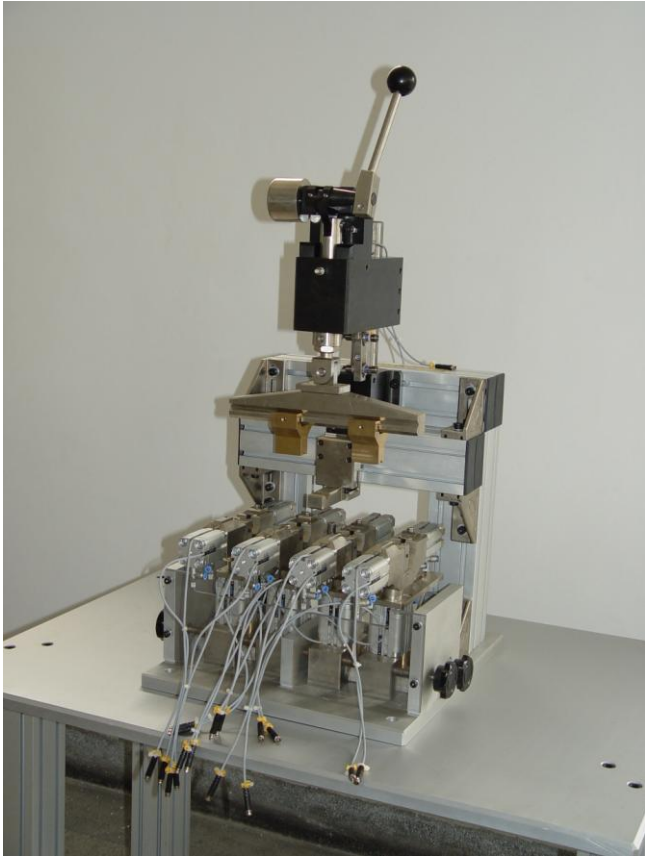
汽车进气歧管生产线用于汽车进气歧管的装配生产。全部设备可以并线生产，也可单独使用。我所可以提供所有汽车进气歧管的生产设备。该类设备均以 PLC 为控制核心，采用了高精度仿型定位和气动夹紧；精密气动与气液增压缸相结合压装；位置传感器、位移传感器、压力传感器等保证产品的装配安全和精度；全方位的防错设计和安全设计保证产品装配的唯一性和操作者安全性。主要设备有：

- 1、进气总成气密测试台
- 2、喷油嘴压接工作台
- 3、喷油管压接工作台
- 4、节气门提装配设备
- 5、温度传感器装配设备

油轨压装设备



油嘴压装设备



节气门体和温度传感器装配设备



进气总成气密测试台



六、汽车座椅装配检测生产线

汽车座椅装配检测生产线用于汽车各种座椅的装配生产。所有独立设备可以随意拼接成生产线。我所可以根据要求设计所有汽车座椅的生产设备。该类设备为自动装配和手动装配相结合，采用了高精度仿型定位和气动夹紧；精密气动压装；位置传感器、位移传感器、压力传感器等保证产品的装配安全和精度；全方位的防错设计和安全设计保证产品装配的唯一性和操作者安全性。主要设备有：

- 1、座椅头枕装配设备
- 2、座垫悬挂系统装配
- 3、座垫泡沫与骨架总成连接设备
- 4、后靠面套装配设备
- 5、滑轨装配设备
- 6、角度调节器装配设备
- 7、后靠泡沫与骨架总成连接设备
- 8、座椅总成装配
- 9、各类安装点检具

后靠面套装配设备



角度调节器装配设备



滑轨装配设备



座垫悬挂系统装配



座椅总成装配



七、汽车节气门位置传感器装配生产线

汽车节气门位置传感器装配生产线用于汽车节气门位置传感器装配的装配生产。全部设备可以并线生产，也可单独使用。我所可以提供多种汽车节气门位置传感器的生产设备。该类设备均以 PLC 为控制核心，采用了高精度仿型定位和气动夹紧；精密气动与气液增压缸相结合压装；全模拟产品使用环境检测；位置传感器、位移传感器、压力传感器等保证产品的装配安全和精度；全方位的防错设计和安全设计保证产品装配的唯一性和操作者安全性。主要设备有：

- 1、节气传感器插针导通测试设备
- 2、节气传感器电阻片与焊丝焊接设备
- 3、热溶固定电刷设备
- 4、热溶固定电阻片
- 5、热溶固定扭簧设备
- 6、节气传感器定点电压测试设备
- 7、节气传感器定点涂布点胶机设备
- 8、节气传感器耐久试验夹具设备
- 9、节气传感器性能测试台设备

热溶固定扭簧设备



节位传感器插针导通测试设备



节位传感器定点电压测试设备



八、汽车密封橡胶件生产装配设备

汽车密封橡胶件生产装配设备是用于汽车如车门、车窗、挡风玻璃等密封橡胶件生产的专用设备。该类设备均以 PLC 为控制核心，采用了仿型定位和气动夹紧；精密气动压装；可调高速切割；密封收尘；位置传感器、位移传感器、压力传感器等保证产品的装配安全和精度；全方位的防错设计和安全设计保证产品装配的唯一性和操作者安全性。主要设备有：

- 1、车门胶条锯切打孔机
- 2、端面打磨抛光机
- 3、回绒机
- 4、胶条切割机
- 5、橡胶成型机
- 6、玻璃纤维加热导开机
- 7、钢带加热机

车门胶条锯切打孔机



回绒机



九、汽车片式氧传感器装配检测生产线

汽车片式氧传感器装配检测生产线用于汽车片式氧传感器的装配生产。全部设备可以并线生产，也可单独使用。我所可以提供汽车片式氧传感器的全套生产设备。该类设备以 PLC 或工控机为控制核心，采用了高精度仿型定位和气动夹紧；精密气动压装；精密温度可调；位置传感器、位移传感器、压力传感器等保证产品的装配安全和精度；全方位的防错设计和安全设计保证产品装配的唯一性和操作者安全性。主要设备有：

- 1、压装壳体设备
- 2、下防护罩设备
- 3、主壳体涂滑石液
- 4、线索压装；电阻检测及下缩口设备
- 5、线索保护罩上缩口设备
- 6、总成泄漏检测设备
- 7、功能测试台
- 8、垫片压装设备
- 9、防烧结剂涂装设备
- 10、终检测试台设备

压装壳体和下防护罩



功能测试台



十、汽车车灯装配设备

- 1、车等浇注口切割设备
- 2、灯泡试验台
- 3、各类车灯仿型装配夹具

灯泡试验台

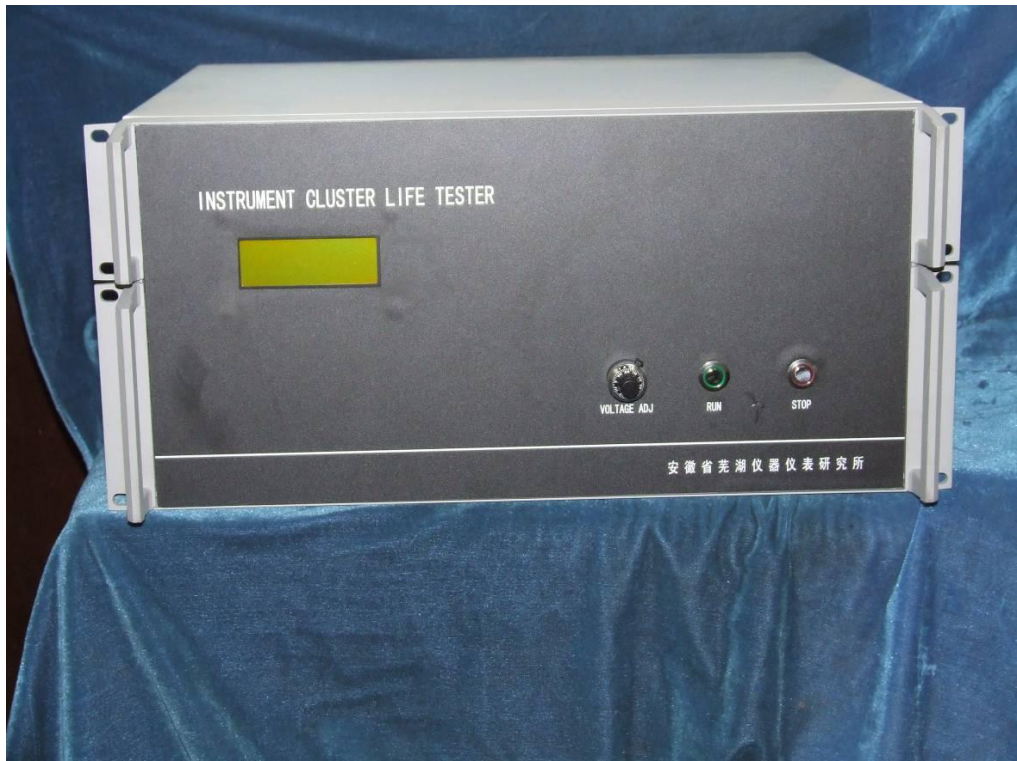


车等浇注口切割设备



十一、汽车仪表检测设备

汽车仪表寿命测试仪：



便携式仪表抽检仪

